



UNIÓN CONDUIT EMT



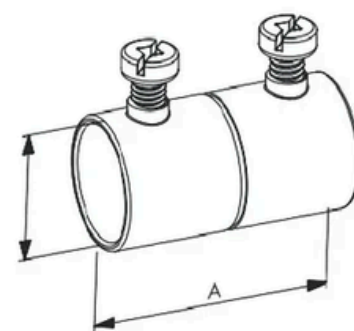
DATOS TÉCNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
Marca	TIGGER
Material	Acero Galvanizado ASTM A 653
Tipo	Acoplamiento
Aplicación	EMT
Código Eléctrico Nacional	ANSI / NFPA 70.
Norma técnica	UL 514B, CSA22.2 18.3.

Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.

Descripción

Las uniones EMT son utilizadas para unir tramos de tubos conduit EMT.
Son fabricadas en acero y están certificadas según la norma UL 514B, CSA22.2 18.3.
Su fabricación ciento por ciento (100%) en Acero, los hace altamente resistentes en sus propiedades mecánicas y anticorrosión.
Ofrece mayor resistencia al torque por su refuerzo en la base de la rosca del tornillo.
Úselo para unir EMT a una caja o recinto en lugares secos



Vista de sección transversal de tipo informativa.
No representa version específica en la válvula de bola.

Especificaciones Técnicas

DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO (PULGADA)	CALIDAD DE ACERO	COMPONENTE QUÍMICO (%)					CAPACIDAD DE MAQUINA	
			C	SI	Mu	P	S	LIMITE ELÁSTICO SUPERIOR MIN (MPA)	ELONGACIÓN MÍNIMA (%)
UNIÓN EMT 50S	1/2"	Q195	0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 75S	3/4"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 100S	1"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 125S	1 1/4"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 150S	1 1/2"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 200S	2"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 250S	2 1/2"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 300S	3"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30
UNIÓN EMT 400S	4"		0.13	0.21	0.35	0.03	0.035	350	30

TIGGER